



Einfallkerne für die Kunststoffindustrie

Einbau und Wartungshinweise für Wiedemann Einfallkerne

1. Achtung – durch scharfe Kanten Verletzungsgefahr!
2. Den zulässigen Hub nicht überfahren, um Kollision im Konturbereich zu vermeiden.
3. Nach Demontage auf Nummerierung der Segmente achten.
4. Die Segmente müssen immer leichtgängig sein.
5. Die Wartungshinweise sind je nach Einfallkern unterschiedlich.
6. Im Konturbereich äußerst vorsichtig mit Werkzeugen vorgehen.
7. Das Werkzeug muss sich von Hand verschieben lassen.
8. Bei Tuschierung der Frontfläche vor dem Ziehen des Mittelkerns die Trennebene leicht öffnen.
9. Bitte überprüfen Sie, dass nach Einbau aller Auswerfer in den Halterungen der Kern seinen Hub leichtgängig fährt.

Wir wünschen einen guten Einsatz mit unseren Einfallkernen.

Ihr Team der Firma Wiedemann